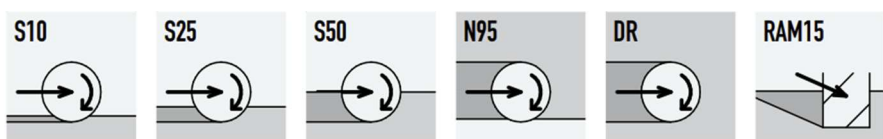


BENTools RouCut-200 megmunkálási paraméterek

UMC		A _p	A _e	V _c	f _z according to the cutter diameter							
					4	5	6	8	10	12	14	16
P1-2	E	S25	180	0,046	0,055	0,065	0,085	0,104	0,117	0,130	0,156	0,182
		S50	110	0,023	0,029	0,046	0,059	0,072	0,078	0,085	0,091	0,104
		DR	110	0,021	0,026	0,039	0,052	0,065	0,072	0,078	0,085	0,091
		HEL15, RAM15	140	0,02	0,025	0,030	0,040	0,045	0,050	0,055	0,060	0,065
P3-4	E	S25	160	0,046	0,055	0,065	0,085	0,104	0,117	0,130	0,156	0,182
		S50	100	0,023	0,029	0,046	0,059	0,072	0,078	0,085	0,091	0,104
		N95	100	0,023	0,029	0,046	0,059	0,072	0,078	0,085	0,091	0,104
		DR	100	0,021	0,026	0,039	0,052	0,065	0,072	0,078	0,085	0,091
		HEL15, RAM15	120	0,02	0,025	0,030	0,040	0,045	0,050	0,055	0,060	0,065
P5	E	S25	150	0,046	0,055	0,065	0,085	0,104	0,117	0,130	0,156	0,182
		S50	90	0,023	0,029	0,046	0,059	0,072	0,078	0,085	0,091	0,104
		N95	90	0,023	0,029	0,046	0,059	0,072	0,078	0,085	0,091	0,104
		DR	90	0,021	0,026	0,039	0,052	0,065	0,072	0,078	0,085	0,091
		HEL15, RAM15	100	0,02	0,025	0,030	0,040	0,045	0,050	0,055	0,060	0,065
P6	E	S25	130	0,0455	0,055	0,065	0,085	0,104	0,117	0,130	0,156	0,182
		S50	85	0,0234	0,029	0,046	0,059	0,072	0,078	0,085	0,091	0,104
		DR	85	0,0208	0,026	0,039	0,052	0,065	0,072	0,078	0,085	0,091
		HEL15, RAM15	90	0,02	0,025	0,030	0,040	0,045	0,050	0,055	0,060	0,065
M8-9	E	S10	110	0,03	0,035	0,040	0,050	0,065	0,080	0,090	0,100	0,120
		S25	90	0,020	0,025	0,030	0,045	0,055	0,070	0,080	0,090	0,100
		S50	65	0,008	0,010	0,015	0,025	0,030	0,035	0,040	0,045	0,050
		DR	60	0,007	0,009	0,014	0,018	0,025	0,030	0,035	0,040	0,045
		HEL15, RAM15	55	0,01	0,015	0,020	0,030	0,035	0,040	0,045	0,050	0,055
M10-11	E	S10	100	0,03	0,035	0,040	0,050	0,065	0,080	0,090	0,100	0,120
		S25	80	0,020	0,025	0,030	0,045	0,055	0,070	0,080	0,090	0,100
		S50	60	0,008	0,010	0,015	0,025	0,030	0,035	0,040	0,045	0,050
		DR	55	0,007	0,009	0,014	0,018	0,025	0,030	0,035	0,040	0,045
		HEL15, RAM15	50	0,01	0,015	0,020	0,030	0,035	0,040	0,045	0,050	0,055

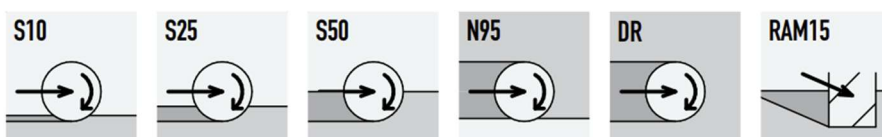


Paraméterek helikális sülyedéshez:

D1	4	5	6	8	10	12	14	16	20
DH	6,4	8	9,6	12,8	16	19,2	22,4	25,6	32
P	2,1	2,6	3,1	4,1	5,1	6,1	7,1	8,1	10,1

BENTools RouCut-300 megmunkálási paraméterek

UMC		A _p	A _e	V _c	f _z according to the cutter diameter								
					4	5	6	8	10	12	14	16	20
P1-2	E	S25	180	0,035	0,042	0,050	0,065	0,080	0,090	0,100	0,120	0,140	
		S50	110	0,018	0,022	0,035	0,045	0,055	0,060	0,065	0,070	0,080	
		DR	110	0,016	0,020	0,030	0,040	0,050	0,055	0,060	0,065	0,070	
		HEL15, RAM15	140	0,02	0,025	0,030	0,040	0,045	0,050	0,055	0,060	0,065	
P3-4	E	S25	160	0,035	0,042	0,050	0,065	0,080	0,090	0,100	0,120	0,140	
		S50	100	0,018	0,022	0,035	0,045	0,055	0,060	0,065	0,070	0,080	
		N95	100	0,018	0,022	0,035	0,045	0,055	0,060	0,065	0,070	0,080	
		DR	100	0,016	0,020	0,030	0,040	0,050	0,055	0,060	0,065	0,070	
		HEL15, RAM15	120	0,02	0,025	0,030	0,040	0,045	0,050	0,055	0,060	0,065	
P5	E	S25	150	0,035	0,042	0,050	0,065	0,080	0,090	0,100	0,120	0,140	
		S50	90	0,018	0,022	0,035	0,045	0,055	0,060	0,065	0,070	0,080	
		N95	100	0,018	0,022	0,035	0,045	0,055	0,060	0,065	0,070	0,080	
		DR	90	0,016	0,020	0,030	0,040	0,050	0,055	0,060	0,065	0,070	
		HEL15, RAM15	100	0,02	0,025	0,030	0,040	0,045	0,050	0,055	0,060	0,065	
P6	E	S25	130	0,035	0,042	0,050	0,065	0,080	0,090	0,100	0,120	0,140	
		S50	85	0,018	0,022	0,035	0,045	0,055	0,060	0,065	0,070	0,080	
		DR	85	0,016	0,020	0,030	0,040	0,050	0,055	0,060	0,065	0,070	
		HEL15, RAM15	90	0,02	0,025	0,030	0,040	0,045	0,050	0,055	0,060	0,065	
M8-9	E	S10	110	0,035	0,042	0,050	0,065	0,080	0,090	0,100	0,120	0,140	
		S25	90	0,030	0,035	0,040	0,050	0,060	0,070	0,080	0,100	0,120	
		S50	65	0,012	0,017	0,021	0,024	0,028	0,032	0,035	0,039	0,042	
		DR	60	0,011	0,016	0,020	0,023	0,027	0,030	0,034	0,037	0,040	
		HEL15, RAM15	55	0,01	0,015	0,020	0,030	0,035	0,040	0,045	0,050	0,055	
M10-11	E	S10	100	0,035	0,042	0,050	0,065	0,080	0,090	0,100	0,120	0,140	
		S25	80	0,030	0,035	0,040	0,050	0,060	0,070	0,080	0,100	0,120	
		S50	60	0,012	0,017	0,021	0,024	0,028	0,032	0,035	0,039	0,042	
		DR	55	0,011	0,016	0,020	0,023	0,027	0,030	0,034	0,037	0,040	
		HEL15, RAM15	50	0,01	0,015	0,020	0,030	0,035	0,040	0,045	0,050	0,055	

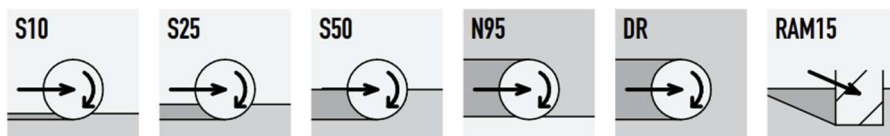


Paraméterek helikális sülyedéshez:

D1	4	5	6	8	10	12	14	16	20
DH	6,4	8	9,6	12,8	16	19,2	22,4	25,6	32
P	2,1	2,6	3,1	4,1	5,1	6,1	7,1	8,1	10,1

BENTools RouCut-400 megmunkálási paraméterek

UMC		A _p	A _e	V _c	f _z according to the cutter diameter								
					4	5	6	8	10	12	14	16	20
P1-2	E	S25	180	0,022	0,033	0,044	0,072	0,088	0,110	0,132	0,154	0,176	
		S50	110	0,009	0,011	0,017	0,028	0,033	0,039	0,044	0,050	0,055	
		DR	110	0,008	0,010	0,015	0,020	0,028	0,033	0,039	0,044	0,050	
		HEL15, RAM15	140	0,02	0,025	0,030	0,040	0,045	0,050	0,055	0,060	0,065	
P3-4	E	S25	160	0,022	0,033	0,044	0,072	0,088	0,110	0,132	0,154	0,176	
		S50	100	0,009	0,011	0,017	0,028	0,033	0,039	0,044	0,050	0,055	
		N95	100	0,009	0,011	0,017	0,028	0,033	0,039	0,044	0,050	0,055	
		DR	100	0,008	0,010	0,015	0,020	0,028	0,033	0,039	0,044	0,050	
		HEL15, RAM15	120	0,02	0,025	0,030	0,040	0,045	0,050	0,055	0,060	0,065	
P5	E	S25	150	0,022	0,033	0,044	0,072	0,088	0,110	0,132	0,154	0,176	
		S50	90	0,009	0,011	0,017	0,028	0,033	0,039	0,044	0,050	0,055	
		N95	90	0,009	0,011	0,017	0,028	0,033	0,039	0,044	0,050	0,055	
		DR	90	0,008	0,010	0,015	0,020	0,028	0,033	0,039	0,044	0,050	
		HEL15, RAM15	100	0,02	0,025	0,030	0,040	0,045	0,050	0,055	0,060	0,065	
P6	E	S25	130	0,022	0,033	0,044	0,072	0,088	0,110	0,132	0,154	0,176	
		S50	85	0,009	0,011	0,017	0,028	0,033	0,039	0,044	0,050	0,055	
		DR	85	0,008	0,010	0,015	0,020	0,028	0,033	0,039	0,044	0,050	
		HEL15, RAM15	90	0,02	0,025	0,030	0,040	0,045	0,050	0,055	0,060	0,065	
M8-9	E	S10	110	0,03	0,035	0,040	0,050	0,065	0,080	0,090	0,100	0,120	
		S25	90	0,020	0,025	0,030	0,045	0,055	0,070	0,080	0,090	0,100	
		S50	65	0,008	0,010	0,015	0,025	0,030	0,035	0,040	0,045	0,050	
		DR	60	0,007	0,009	0,014	0,018	0,025	0,030	0,035	0,040	0,045	
		HEL15, RAM15	55	0,01	0,015	0,020	0,030	0,035	0,040	0,045	0,050	0,055	
M10-11	E	S10	100	0,03	0,035	0,040	0,050	0,065	0,080	0,090	0,100	0,120	
		S25	80	0,020	0,025	0,030	0,045	0,055	0,070	0,080	0,090	0,100	
		S50	60	0,008	0,010	0,015	0,025	0,030	0,035	0,040	0,045	0,050	
		DR	55	0,007	0,009	0,014	0,018	0,025	0,030	0,035	0,040	0,045	
		HEL15, RAM15	50	0,01	0,015	0,020	0,030	0,035	0,040	0,045	0,050	0,055	

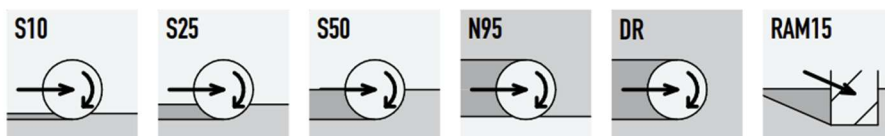


Paraméterek helikális süllýedéshez:

D1	4	5	6	8	10	12	14	16	20
DH	6,4	8	9,6	12,8	16	19,2	22,4	25,6	32
P	2,1	2,6	3,1	4,1	5,1	6,1	7,1	8,1	10,1

BENTools RouCut-500 megmunkálási paraméterek

UMC		A _p	A _e	V _c	f _z according to the cutter diameter							
					4	5	6	8	10	12	14	16
P1-2	E	S25	180	0,02	0,030	0,040	0,065	0,080	0,100	0,120	0,140	0,160
		S50	110	0,008	0,010	0,015	0,025	0,030	0,035	0,040	0,045	0,050
		DR	110	0,007	0,009	0,014	0,018	0,025	0,030	0,035	0,040	0,045
		HEL15, RAM15	140	0,02	0,025	0,030	0,040	0,045	0,050	0,055	0,060	0,065
P3-4	E	S25	160	0,02	0,030	0,040	0,065	0,080	0,100	0,120	0,140	0,160
		S50	100	0,008	0,010	0,015	0,025	0,030	0,035	0,040	0,045	0,050
		N95	100	0,008	0,010	0,015	0,025	0,030	0,035	0,040	0,045	0,050
		DR	100	0,007	0,009	0,014	0,018	0,025	0,030	0,035	0,040	0,045
		HEL15, RAM15	120	0,02	0,025	0,030	0,040	0,045	0,050	0,055	0,060	0,065
P5	E	S25	150	0,02	0,030	0,040	0,065	0,080	0,100	0,120	0,140	0,160
		S50	90	0,008	0,010	0,015	0,025	0,030	0,035	0,040	0,045	0,050
		N95	90	0,008	0,010	0,015	0,025	0,030	0,035	0,040	0,045	0,050
		DR	90	0,007	0,009	0,014	0,018	0,025	0,030	0,035	0,040	0,045
		HEL15, RAM15	100	0,02	0,025	0,030	0,040	0,045	0,050	0,055	0,060	0,065
P6	E	S25	130	0,02	0,030	0,040	0,065	0,080	0,100	0,120	0,140	0,160
		S50	85	0,008	0,010	0,015	0,025	0,030	0,035	0,040	0,045	0,050
		DR	85	0,007	0,009	0,014	0,018	0,025	0,030	0,035	0,040	0,045
		HEL15, RAM15	90	0,02	0,025	0,030	0,040	0,045	0,050	0,055	0,060	0,065
M8-9	E	S10	110	0,03	0,035	0,040	0,050	0,065	0,080	0,090	0,100	0,120
		S25	90	0,020	0,025	0,030	0,045	0,055	0,070	0,080	0,090	0,100
		S50	65	0,008	0,010	0,015	0,025	0,030	0,035	0,040	0,045	0,050
		DR	60	0,007	0,009	0,014	0,018	0,025	0,030	0,035	0,040	0,045
		HEL15, RAM15	55	0,01	0,015	0,020	0,030	0,035	0,040	0,045	0,050	0,055
M10-11	E	S10	100	0,03	0,035	0,040	0,050	0,065	0,080	0,090	0,100	0,120
		S25	80	0,020	0,025	0,030	0,045	0,055	0,070	0,080	0,090	0,100
		S50	60	0,008	0,010	0,015	0,025	0,030	0,035	0,040	0,045	0,050
		DR	55	0,007	0,009	0,014	0,018	0,025	0,030	0,035	0,040	0,045
		HEL15, RAM15	50	0,01	0,015	0,020	0,030	0,035	0,040	0,045	0,050	0,055



Paraméterek helikális sülyedéshez:

D1	4	5	6	8	10	12	14	16	20
DH	6,4	8	9,6	12,8	16	19,2	22,4	25,6	32
P	2,1	2,6	3,1	4,1	5,1	6,1	7,1	8,1	10,1